

VMC Series

We meet
your needs



 **Telefono**

Phone +39 02 937 3484
Fax +39 02 937 2042

 **e-Contact**

info@tecno-delta.it
www.tecno-delta.it

 **Indirizzo**

MACCHINE UTENSILI
TECNO DELTA SRL
Via Giacomo Brodolini, 12
21047 Saronno VA
ITALY



TD TECHNOLOGY

Vertical Machining Center

Tecno Delta ha sviluppato una linea di centri di lavoro verticali standard denominata **TD TECHNOLOGY** con l'obiettivo di offrire alla clientela macchine versatili per volumi di produzione medio-bassi. Le macchine possono essere fornite complete di attrezzature ed utensili, progettate per la lavorazione di particolari specifici, i centri di lavoro possono essere dotati di sistemi di carico-scarico automatici, per ottenere un ciclo produttivo completamente automatizzato.



Tutti i componenti strutturali sono realizzati in fusione di ghisa Meehanite, sottoposti a trattamento di stabilizzazione. Guide lineari e viti a ricircolo di sfere di alta qualità, sui tre assi, garantiscono precisione ed efficienza dei movimenti.



La **Serie VMC** comprende macchine di varie taglie, tutte equipaggiate con mandrino con attacco utensile tipo BT40 e magazzino utensili 16/24 posti. Possono essere fornite con CNC Fanuc o Siemens e prevedono di serie l'impianto per gestione fluido refrigerante esterno e conveyor per evacuazione truciolo.



Mandrino Belt-Drive 8.000 rpm
Mandrino Direct-Drive 12.000 rpm



Magazzino Utensili
random selection



MODELLO

VMC600L
VMC600L-HS

VMC850L
VMC850L-HS

VMC1160L
VMC1160L-HS

MODELLO	VMC600L VMC600L-HS	VMC850L VMC850L-HS	VMC1160L VMC1160L-HS
TAVOLA			
Dimansioni tavola (mm)	800x400	1000x500	1200x600
Max Carico(Kg)	300	500	800
T slot (mm)	3-14x100	5-18x90	5-18x100
CORSE			
Corse assi X/Y/Z (mm)	600x400x450	800x500x500	1100x600x600
RANGE			
Dist. Mandrino/Colonna (mm)	550	550	650
Dist. Mandrino/Tavola (mm)	100-550	150-650	120-720
MANDRINO			
Attacco Utensile	BT40	BT40	BT40
Potenza (kW)	5,5	7,5	11
Velocità Max (rpm)	8000 (VMC850L) 12000 (VMC850L-HS)	8000 (VMC850L) 12000 (VMC850L-HS)	8000 (VMC850L) 12000 (VMC850L-HS)
AVANZAMENTI			
Avanzamento Rapido (m/min)	30/30/25	24/24/20	24/24/20
TOOL MAGAZINE			
Nr. Utensili	16T	24T	24T
Max lunghezza utensile (mm)	300	300	300
Tempo di cambio ut. (sec)	2,5	1,5	1,5
PRECISIONE			
Posizionamento X/Y/Z (mm)	+/-0,005	+/-0,005	+/-0,005
Ripetibilità X/Y/Z (mm)	+/-0,003	+/-0,003	+/-0,003
DIMENSIONI			
L x P x H (mm)	1900x1700x2240	2750x2300x2300	3350x2300x2550
Peso (Kg)	3500	5300	6200

ACCESSORI STANDARD

- CNC Fanuc o Siemens
- Lampada segnalazione stato macchina
- Illuminazione interno macchina
- Impianto di lavaggio bancale
- Sistema evacuazione trucioli
- Pistola aria
- Pistola acqua lavaggio
- Evacuatore trucioli

OPTIONALS

- Tavola 4/5° asse CNC
- Passaggio refrigerante attraverso il mandrino
- Sistema per filtraggio e rilancio refrigerante HP
- Presetting utensile automatico
- Sonda di misura attacco BT40
- Impianto di lavaggio bancale
- Sistema evacuazione trucioli
- Apertura porta automatica
- Interfaccia robot

